


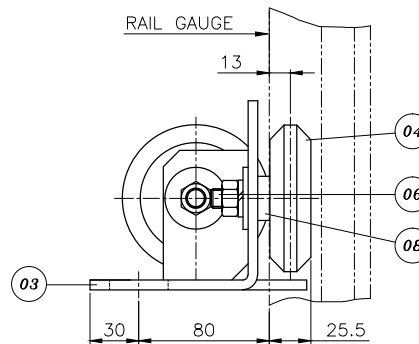
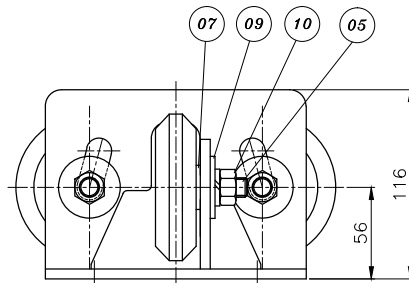
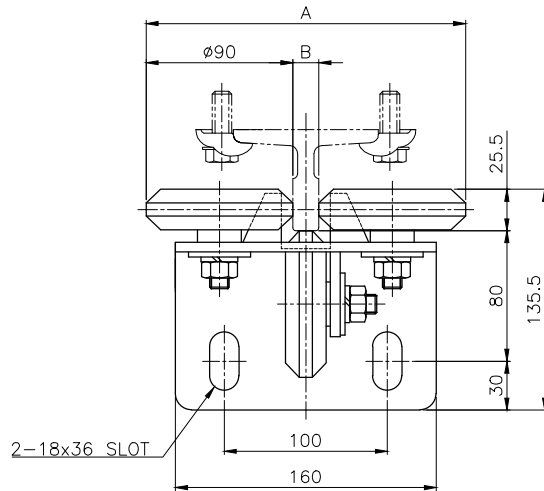
Design Changed	<input type="checkbox"/>	TYPE	FA90	APPROVED BY	JUNG.M.C	CHECKED BY	JUNG.M.C	 JUNGIL MACHINERY CO.
		SIMILAR DWG.	JR1039	DESIGNED BY	WOO.D.G	DRAWN BY	WOO.D.G	
		REMARK		TITLE	GUIDE ROLLER (φ90)			

P.NO TABLE

P NO	A	B	RAIL TYPE	WEIGHT
01	190	10	8K	2.8 Kg
02	196	16	13K,18K,24K	

01 ASS'Y
02 ↓

Q'TY	G2	G1	P.N	DRAWING. NO	PART NAME	SIZE	MAT'L	W.T
		1	01	JR1039	P01			
		1	02		P02			
	1	1	03	JR1044	G01			
	3	3	04	JR1034	G01			
	1	1	05	JR1043	P01			
	2	2	06		P02			
	1	1	07	JR0156	P01			
	2	2	08		P02			
	3	3	09	JR1039	P09	13 X 38 X 3	BUY	
	3	3	10		P10	HEX. NUT, S/W	M12	



적용 범위

- 1) 적용: C/W
 - 2) E/L속도: 180m/min 이하
 - 3) C/W중량: 3500kg 이하
- 주) 레일의 정렬불량이나 C/W의 불균형등 비 정상적인 조건에서는 적용 되지 않는다.

설치용 부품

- 1) 설치용 부품은 비닐 봉투에 넣어 포장할것.
(2-M16x35 BOLT, S/W, P/W)

설치시 주의

- 1) 설치전 레일에 묻어있는 방청제를 제거한후 센터 롤러를 레일에 밀착시킨 후 볼트를 단단히 조여 베이스를 고정한다.
- 2) 사이드 롤러가 밀착되었는지 확인하고 밀착되지 않을시 너트를 풀고 사이드 롤러를 밀어서 밀착시킨 후 다시 조인다. (적정 밀착상태는 0.5~1mm놀림에 15~25kg압력임)
- 3) 센터 롤러가 밀착되었는지 확인하고 밀착되지 않을시 베이스 체결 볼트를 풀고 베이스를 레일 방향으로 밀어서 밀착시킨 후 볼트를 단단히 조인다.

DWG.NO	FA90	SCALE	A3
		1:3	