

**NOTE**

- WEDGE와 ROLLER 사이에 이물질이 없도록 할것.
- SAFETY 총 중량 산출방법 [KG]  
[KG] = [0.049X(AA+131)]+223
- SAFETY 적용 길이  
1) 최소 : [AA] 기준 1,250  
2) 최대 : [AA] 기준 2,800 (총 하중 7,000kg 적용시)

**조립 NOTE**

- WEDGE의 좌/우 방향 흔들림은 없어야 하며 상/하 방향으로는 자중에 의한 부드러운 움직임이 가능해야 한다.
- [L]NO. TABLE3를 참조하여 TRAVEL HT.에 맞는 [LA]값으로 OP. SPRING을 조정 및 고정한다.
- SPRING SETTING 후 인상력은 40~80kg으로 한다.
- 모든 조정이 완료되면 GOV.LEVER를 이용하여 각각의 작동부가 부드럽게 작동하는지 2~3회 이상 작동하여 확인한다.
- 최종확인후 각 조정부는 HEX. NUT로 완전히 고정시킨다.

**수배 NOTE**

- 도면 수배시 다음 사항을 지정할 것.  
\* CAR WT. (CW) \* CAPACITY (CAPA)  
\* L91 수배시 AA값 지정 \* CAR SPEED  
\* TRAVEL HT. (TH)

[L] NO. TABLE 1

L NO.	[AA]	[BG]	[B]
L01	1,700	1,758	SPECIFY
L02	1,800	1,858	
L03	2,000	2,058	
L04	2,100	2,158	
L05	2,250	2,308	
L91	SPECIFY	[AA] + 58	

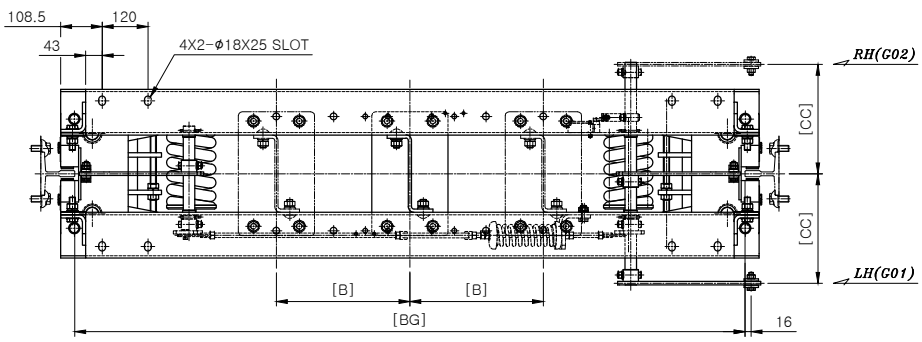
L NO. TABLE 3

L NO.	TRAVEL HT. [M]	[LA]	인상력(±5 kg)
L21	100 이하	187	40
L22	100 초과 110 이하	184	44
L23	110 초과 120 이하	182	47
L24	120 초과 130 이하	179	49
L25	130 초과 140 이하	176	53
L26	140 초과 155 이하	173	58
L27	155 초과 170 이하	170	64
L28	170 초과 185 이하	167	67
L29	185 초과 200 이하	164	72
L30	200 초과 215 이하	161	77
L31	215 초과 230 이하	158	80

[L] NO. TABLE 2

L NO.	[CC]
L11	287
L12	SPECIFY

Q'TY	G2	G1	P.N	DRAWING. NO	PART NAME	SIZE	MAT'L	W.T
	2	2	01	JS2204	G02	SAFETY GEAR		
		1	02	JS2207	G01	SAFETY FRAME		
	1		03		G02			
	1	1	04	JS1324	G01	GOV. ROPE END		
	4	4	05	JS1968	P01	SHIM		
	4	4	06		P02			
	4	4	07	JS1954	P05	SPACER		
	1	1	08	JN0070	P01	NAME PLATE		
	4	4	09	JS2203	P09	BLIND REVET	3.2	
	8	8	10		P10	HEX. BOLT, NUT, S/W, P/W(2)	M16 X 30	
	16	16	11		P11		M16 X 55	
	16	16	12		P12	TAPER WASHER 5°	M16	

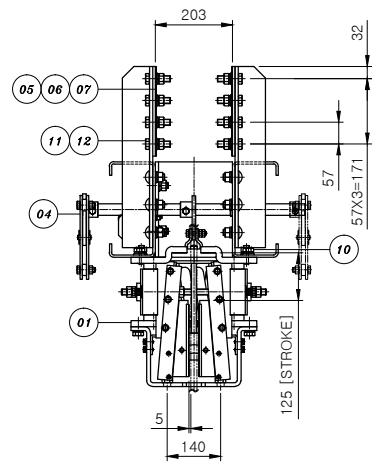
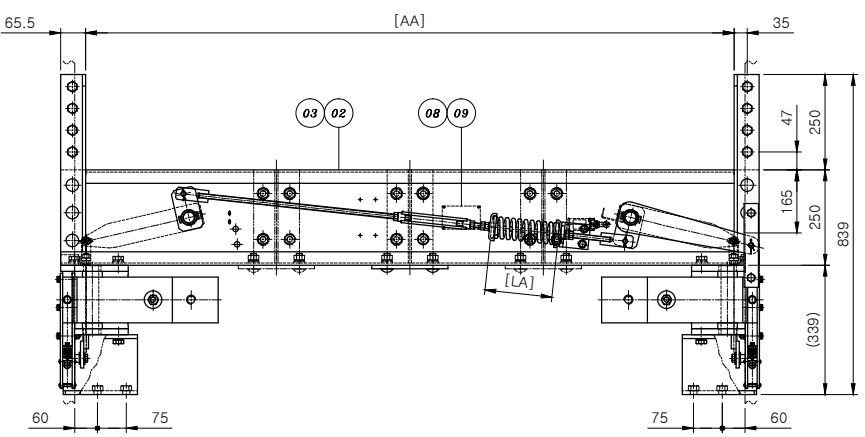


[G] NO. TABLE

G NO.	GOV. ROPE LOCATION
G01	LH L,R R,F
G02	RH L,F R,R

[L] NO. TABLE 4-1 [정격속도 [RS] ≤ 4.0 m/s]

L NO.	P+Q [KG]	SETTING LENGTH 설정값 L [mm]	APPLICATION SPRING
L31	2750 ~ 2885	186	JS0249P01
L32	2885 ~ 3295	194	JS0249P02
L33	3295 ~ 3823	188	JS0250P01
L34	3823 ~ 4266	189	
L35	4266 ~ 4757	183	
L36	4757 ~ 5248	178	JS0250P02
L37	5248 ~ 6045	187	
L38	6045 ~ 6720	194	JS0250P03
L39	6720 ~ 7000	189	



[L] NO. TABLE 4-2 [정격속도 [RS] = 5.0~6.0 m/s]

L NO.	P+Q [KG]	SETTING LENGTH 설정값 L [mm]	APPLICATION SPRING
L40	3700 ~ 3823	175	JS0249P01
L41	3823 ~ 4266	187	JS0250P01
L42	4266 ~ 4757	181	
L43	4757 ~ 5248	176	
L44	5248 ~ 6045	185	JS0250P02
L45	6045 ~ 6720	192	JS0250P03
L46	6720 ~ 7000	187	