

**NOTE**

- WEDGE와 ROLLER 사이에 이물질이 없도록 할 것.
- SAFETY 총 중량 산출방법 [KG]  
[KG] = [0.049 × (AA + 131)] + 100
- SAFETY 적용 길이  
1) 최소 : [AA] 기준 1,250  
2) 최대 : [AA] 기준 4,000 (총 하중 5,000kg 적용시)

**조립 NOTE**

- WEDGE의 좌/우 방향 흔들림은 없어야 하며 상/하 방향으로는 지중에 의한 부드러운 움직임이 가능해야 한다.
- TABLE 1을 참조하여 TRAVEL HT.에 맞는 [LA]값으로 OP. SPRING을 조정 및 고정한다.
- 모든 조정이 완료되면 GOV. LEVER를 이용하여 각각의 작동부가 부드럽게 작동하는지 2~3회 이상 작동하여 확인한다.
- 최종확인후 각 조정부는 HEX. NUT로 완전히 고정시킨다.

**수배 NOTE**

- 도면 수배시 다음 사항을 지칭할 것.

- \* CAR WT. (CW)      \* CAPACITY (CAPA)
- \* L91 수배시 AA값 지정      \* 레일상태 : DRY or OILED
- \* CAR SPEED      \* TRAVEL HT. (TH)

**OP. SPRING SETTING TABLE**

TRAVEL HT. [M]	LA ± 1 [MM] (스프링 설정 값)	
0 초과 90 이하	177	
90 초과 100 이하	168	
100 초과 110 이하	165	
110 초과 120 이하	162	
120 초과 130 이하	159	
130 초과 140 이하	156	
140 초과 155 이하	153	
155 초과 170 이하	150	
170 초과 185 이하	147	
185 초과 200 이하	144	

**L NO. TABLE 1**

L NO.	[AA]	[BG]
L01	1700	1758
L02	1800	1858
L03	2000	2058
L04	2100	2158
L05	2250	2308
L91	SPECIFY	AA+58

**L NO. TABLE 2**

L NO.	[CC]	[D]
L11	287	16
L12	SPECIFY	SPECIFY

Q'TY		P.N	DRAWING. NO		PART NAME	SIZE	MAT'L	W.T
G2	G1							
2	2	01	JS2211	G01	SAFETY GEAR			
	1	02	JS2214	G01	SAFETY FRAME			
1		03		G02				
1	1	04	JS1324	G01	GOV ROPE END			
4	4	05	JS1968	P01	SHIM			
4	4	06		P02	SHIM			
4	4	07	JS1954	P05	SPACER			
1	1	08	JN0070	P02	NAME PLATE			
4	4	09	JS2210	P09	BLIND REVET	3.2		
8	8	10		P10	HEX.BOLT/NUT, S/W, P/W(2)	M16 x 50		
16	16	11		P11		M16 x 55		
16	16	12		P12	TAPER WASHER 5°	M16		

**[G] NO. TABLE**

G NO.	GOV. ROPE LOCATION
G01	LH 
G02	RH 

**L NO TABLE 3**

L NO.	P+Q [KG]	정격속도 (m/sec)	GOV. 동작속도 (m/sec)	RAIL 상태
L21	2000 ~ 2104	3.5	4.45	DRY
L22	2104 ~ 2421			
L23	2421 ~ 2801			
L24	2801 ~ 3245			
L25	3245 ~ 3752			
L26	3752 ~ 4323			
L27	4323 ~ 4640			
L28	4640 ~ 5000			
L29	2000 ~ 2136	2.5	3.25	OILED
L30	2136 ~ 2422			
L31	2422 ~ 2780			
L32	2780 ~ 3209			
L33	3209 ~ 3710			
L34	3710 ~ 4282			
L35	4282 ~ 4640			
L36	4640 ~ 5000			

