

NOTE

- P06(NAME PLATE)는 CONNECTION ROD에 가려지지 않게 프레임 반대편에 부착한다.

조립 NOTE

- WEDGE는 좌/우 방향 흔들림이 없어야 하며 상/하 방향으로의 자중에 의한 부드러운 움직임이 가능해야 한다.
- GOV. ACT.ARM측의 WEDGE는 HEX.NUT M12를 조정하고, 반대편측의 WEDGE는 TURNBUCKLE를 조정하여 WEDGE STROKE 53mm를 맞춘다.
- 모든 조정이 완료되면 GOV. ACT. ARM을 이용하여 각각의 작동부가 부드럽게 작동하는지 2~3회 이상 작동하여 확인한다. 단, 양단의 WEDGE는 동시에 작동하여야 한다.
- 최종확인 후 각 조정부는 HEX.NUT로 완전히 고정시킨다.
- 인상력 : 30Kg ±5Kg

설치 NOTE

- SAFETY의 중심선이 RAIL의 중심선과 일치하도록 할 것.

수배 NOTE

- 도면 수배시 다음 사항을 지정할 것.

- * CAR WEIGHT (P) : ()kg * RATED LOAD (Q) : ()kg
- * SUSPEN. LOAD = ()kg * TRIP SPEED : () m/s
- * TRAVEL HT. : ()m * L91 수배시 AA값 지정

[L] NO. TABLE 1 [정격속도 2.5m/s, GOV. 동작속도 3.25m/s]

L NO.	P + Q [건식]	L NO.	P + Q [습식]	WEIGHT [KG]
L01	950 ~ 1003	L13	950 ~ 989	0.0227 X [AA] + 36
L02	1003 ~ 1127	L14	989 ~ 1100	
L03	1127 ~ 1251	L15	1100 ~ 1266	
L04	1251 ~ 1437	L16	1266 ~ 1432	
L05	1437 ~ 1623	L17	1432 ~ 1653	
L06	1623 ~ 1871	L18	1653 ~ 1874	
L07	1871 ~ 2120	L19	1874 ~ 2151	
L08	2120 ~ 2430	L20	2151 ~ 2482	
L09	2430 ~ 2802	L21	2482 ~ 2870	
L10	2802 ~ 3236	L22	2870 ~ 3312	
L11	3236 ~ 3423	L23	3312 ~ 3423	
L12	3423 ~ 3700	L24	3423 ~ 3700	

Q'TY	G2	G1	P.N	DRAWING. NO	PART NAME	SIZE	MAT'L	W.T
	2	01	JS2069	[B]	SAFETY GEAR			
	1	02	JS2073	G[NO]	SAFETY FRAME			
	N1	03	JS1840	G01	PULL BAR			
	4	04	JS2031	P03	SPACER			
	4	05		P04	SHIM			
	1	06	JN0048	P01	NAME PLATE			
	12	07	JS2068	P07	HEX. BOLT, NUT, S/W, P/W	M16 X 45		
	4	08		P08		M20 X 50		
	4	09		P09		M12 X 15		

[L] NO. TABLE 2

L NO.	[AA]	[BG]	[CL]
L21	1600	1637	1702
L22	1700	1737	1802
L23	1900	1937	2002
L24	2100	2137	2202
L25	2250	2287	2352
L91	SPECIFY	[AA] + 37	[AA] + 102

[L] NO. TABLE 3

L NO.	GOV. ROPE LOCATION	PULL THRU.
L31	LH	30±5 KG
L32	RH	

[L] NO. TABLE 4

L NO.	CAR RAIL	RAIL 상태
L41	8K	DRY, OILED
L42	13K, 18K, 24K	

[L] NO. TABLE 5

L NO.	CAR RAIL	[B]	[C]	[D]
L51	8K, 13K	55	60	50
L52		90	60	-
L53		100	80	80

[L] NO. TABLE 6

L NO.	[E]	[F]	[N]
L61	SPECIFY	SPECIFY	SPECIFY

