

**NOTE**

- P06(NAME PLATE)는 CONNECTION ROD에 가려지지 않게 프레임 반대편에 부착한다.

**조립 NOTE**

- WEDGE는 좌/우 방향 흔들림은 없어야 하며 상/하 방향으로서는 자중에 의한 부드러운 움직임이 가능해야 한다.
- GOV. ACT.ARM측의 WEDGE는 HEX.NUT M12를 조정하고, 반대편측의 WEDGE는 TURNBUCKLE를 조정하여 WEDGE STROKE 53mm를 맞춘다.
- 모든 조정이 완료되면 GOV. ACT. ARM을 이용하여 각각의 작동부가 부드럽게 작동하는지 2~3회 이상 작동하여 확인한다. 단, 양단의 WEDGE는 동시에 작동하여야 한다.
- 최종확인 후 각 조정부는 HEX.NUT로 완전히 고정시킨다.

**설치 NOTE**

- SAFETY의 중심선이 RAIL의 중심선과 일치하도록 할 것.
- 조속기가 있는 쪽에 고정판(H07)을 설치 후 제거 한다. (설치기준 용도임)

**수배 NOTE**

- 도면 수배시 다음 사항을 지정할 것.

- \* CAR WEIGHT (P) : ( )kg \* RATED LOAD (Q) : ( )kg
- \* SUSPEN. LOAD = ( )kg \* TRIP SPEED : ( )m/s
- \* TRAVEL HT. : ( )m \* L91 수배시 AA값 지정

[L] NO. TABLE 1 [정격속도 2.0m/s, GOV. 동작속도 2.9m/s]

L NO.	P + Q [건식]	L NO.	P + Q [습식]	WEIGHT [KG]
L01	800 ~ 869	L11	800 ~ 863	0.0133 X [AA] + 37.9
L02	869 ~ 998	L12	863 ~ 987	
L03	998 ~ 1127	L13	987 ~ 1141	
L04	1127 ~ 1299	L14	1141 ~ 1295	
L05	1299 ~ 1471	L15	1295 ~ 1480	
L06	1471 ~ 1687	L16	1480 ~ 1696	0.0183 X [AA] + 37.2
L07	1687 ~ 1945	L17	1696 ~ 1943	
L08	1945 ~ 2246	L18	1943 ~ 2251	
L09	2246 ~ 2590	L19	2251 ~ 2590	0.0227 X [AA] + 36.5
L10	2590 ~ 2800	L20	2590 ~ 2800	

Q'TY	G2	G1	P.N	DRAWING. NO	PART NAME	SIZE	MAT'L	W.T
	2	01	JS1988	[B]	SAFETY GEAR			
	1	02	JS2029	G[NO]	SAFETY FRAME			
	N1	03	JS1986	G01	PULL BAR			
	4	04	JS2031	P03	SPACER			
	4	05		P04	SHIM			
	1	06	JN0048	P01	NAME PLATE			
	1	07	JS1991	P07	FIX WASHER	17X 70X3T		
	1	08		P08	HEX. BOLT, S/W, P/W	M16 X 25		
	12	09		P09	HEX. BOLT, NUT, S/W, P/W	M16 X 45		
	4	10		P10		M20 X 50		
	4	11		P11		M12 X 15		

[L] NO. TABLE 2

L NO.	[AA]	[BG]	[CL]
L31	1360	1400	1462
L32	1460	1500	1562
L33	1560	1600	1662
L34	1660	1700	1762
L35	1860	1900	1962
L91	SPECIFY	[AA] + 40	[AA] + 102

[L] NO. TABLE 3

L NO.	GOV. ROPE LOCATION	PULL THRU.
L41	LH	30±5 KG
L42	RH	

[L] NO. TABLE 4

L NO.	CAR RAIL	RAIL 상태
L51	8K	DRY, OILED
L52	13K, 18K, 24K	

[L] NO. TABLE 5

L NO.	CAR RAIL	[B]	[C]	[D]
L61	8K, 13K	55	60	50
L62		90	60	-
L63	18K, 24K	100	80	80

[L] NO. TABLE 6

L NO.	[E]	[F]	[N]
L71	SPECIFY	SPECIFY	SPECIFY

